DER BLECHSPEZIALIST FÜR SONDERQUALITÄTEN

SEIT 1960 LIEFERTREU, QUALITÄTS-
BEWUSST UND KUNDENORIENTIERT

NAUMANN STAHL
IST QUALITÄT.

NAUMANN STAHL – QUALITÄT FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

UNSER UNTERNEHMEN

Seit der Gründung 1960 hat sich NAUMANN STAHL – ein familiengeführter, unabhängiger Stahlhandel – zum Blechspezialisten für Sonderqualitäten entwickelt.

Mit unserem umfangreichen Lagerprogramm garantieren wir höchste Kundenorientierung mit zeitlicher Flexibilität, fachgerechter Beratung und technisch versierter Anarbeitung.

Für uns ist Stahl die Grundlage einer modernen Lebensweise. Wir versichern unseren Kunden beste Qualität und vielfältige Serviceleistungen.

„Zeitliche Flexibilität und hohe Kundenorientierung flankieren unsere Marktexpertise – wir sind ein zuverlässiger Partner.

– Michael Halm
Geschäftsführer

UNSER LAGERPROGRAMM

Auf 12.000 qm überdachter Lagerfläche lagern wir für Sie über 20.000 t Stahlbleche in ca. 30 verschiedenen Sonderqualitäten:

→ Hartmanganstahl
→ warmfeste Stähle
→ Feinkornbaustähle
→ Vergütungsstähle
→ Einsatzstähle
→ verschleiß- und hochfeste Stähle

Zu unseren Lieferanten zählen hauptsächlich deutsche Stahlwerke und namhafte Hersteller aus Westeuropa.

Der Kundenvorteil

→ umfangreicher Lagervorrat
→ kurzfristige Lieferfähigkeit
→ zuverlässige Termintreue

UNLEGIERT

Allgemeine Baustähle nach DIN EN 10025 (DIN 17100) / bzw. DIN 1623

S 325 G	1,0 – 2,5 mm
S 355 J2C+N / 1.0579	3,0 – 15 mm
S 355 J2+N / 1.0577	3,0 – 200 mm
E 335 (St60-2) / 1.0060	8,0 – 150 mm
E 360 (St70-2) / 1.0070	8,0 – 120 mm

Unlegierte Einsatzstähle nach DIN EN 10084 / ISO 683-3

C 15 / 1.0401 + C 15 E / 1.1141	1,5 – 10 mm

Unlegierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10083-1 und 2 / ISO 683-1

C 45 / 1.0503 + C 45 E / 1.1191	1,0 – 250 mm
C 60 / 1.0601 + C 60 E / 1.1221	1,0 – 120 mm

Unlegierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10132

C75S / 1.1248	1,0 – 6,0 mm

Unlegierte warmfeste Bleche nach DIN EN 10028-2

P 265 GH / 1.0425	3,0 – 120 mm
P 295 GH / 1.0481	6,0 – 120 mm
P 355 GH / 1.0473	3,0 – 120 mm

Unlegierte warmfeste Bleche nach US-Standard ASME / ASTM

SA 516 Grade 60	3,0 – 110 mm
SA 516 Grade 70	3,0 – 110 mm

Feinkornbaustähle für Druckbehälter nach DIN EN 10028-3, AD 2000 W1 / W10

P 275 NL1 / 1.0488 + P 275 NH / 1.0487	6,0 – 120 mm
P 355 NL2 / 1.0566 + P 355 NH / 1.0565	3,0 – 200 mm
P 460 NL2 / 1.8915 + P 460 NH / 1.8935	6,0 – 200 mm

Feinkornbaustähle für den Stahlbau nach DIN EN 10025-3, normalisiert

S 355 NL / 1.0546	3,0 – 200 mm
S 460 NL / 1.8903	6,0 – 200 mm

Hochfeste Feinkornbaustähle nach DIN EN 10025-6

S 690 QL / 1.8928 + S 690 QL1 / 1.8988	4,0 – 200 mm

Verschleißfeste Sonderstähle mit 360 – 440 HB, wasservergütet

1.8714	4,0 – 80 mm

LEGIERT

Hochverschleißfester Hartmanganstahl	
X 120 Mn 12 / 1.3401	1,5 – 50 mm
Legierte warmfeste Bleche nach DIN EN 10028-2, AD 2000 W1	
16 Mo 3 / 1.5415	1,0 – 120 mm
13 Cr Mo 4-5 / 1.7335	2,0 – 150 mm
10 Cr Mo 9-10 / 1.7380	4,0 – 120 mm
Legierte warmfeste Bleche nach US-Standard ASME / ASTM	
SA 387 Grade 11 Cl. 2	6,0 – 80 mm
SA 387 Grade 12 Cl. 2	2,0 – 110 mm
SA 387 Grade 22 Cl. 2	4,0 – 100 mm
Legierte Vergütungsstähle nach DIN EN 10083-1, -2 und 3 / ISO 683-2	
25 Cr Mo 4 / 1.7218	2,0 – 120 mm
42 Cr Mo 4 / 1.7225	2,0 – 200 mm
42CrMo4 +QT, werksseitig vergütet NEU	20 – 200 mm
Legierte Einsatzstähle nach DIN EN 10084 / ISO 683-3	
16 Mn Cr 5 / 1.7131	2,0 – 200 mm
20 Mn Cr 5 / 1.7147	2,0 – 200 mm

GESICHERTE EXPERTISE

→ Werte: Familienunternehmen in der 3. Generation

→ Know-how: kompetente Fachleute mit langjähriger Firmenzugehörigkeit

→ Qualitätsbewusstsein: Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001:2015 durch DNV

→ Umweltbewusstsein: Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001:2015 durch DNV

PROFESSIONELLE ANARBEITUNG

Auf unseren modernen Blockbandsägen fertigen wir Flachstahl und Breitflachstahl bis zu 6000 mm Länge mit minimaler Toleranzabweichung ohne Randaufhärtung.

Kostenaspekt: Weitere Wärmebehandlungen sind überflüssig.

Gängige verarbeitete Qualitäten sind:
42CrMo4, 16MnCr5, C45, C60, S355J2+N
sowie werksseitig vergütete Bleche
in der Güte 42CrMo4 + QT.

SIE BENÖTIGEN FIXZUSCHNITTE?

Mit unserem Sägeautomaten (KASTOwin A 8.6) produzieren wir die von Ihnen benötigten Fixmaße sowohl in kleinen Stückzahlen als auch in Serien. Gewünschte Dienstleistungen wie z. B. Spannungsarmglühen, Vergüten und Richten werden in Zusammenarbeit mit leistungsfähigen Partnern kurzfristig realisiert.

Des Weiteren können Sie uns auch jederzeit gerne für Lohnsägeaufträge in Anspruch nehmen!

Unser Maschinenpark

→ KASTO BBS 560/1060	x 6000 mm
→ KASTO U 6x16	x 4000 mm
→ KASTO U 6x16	x 6000 mm
→ KASTOwin A 8.6	

WEITERER SERVICE

Auch bei diesen Dienstleistungen können Sie auf unsere Expertise und unser globales Netzwerk vertrauen:

Werkstoffprüfungen aller Art durch erfahrene Dienstleister / Partner

Strahlen + Primern

Beizen + Ölen

Weltweite Logistiklösungen durch kompetente Partner

Hauptsitz Neuss
Michael Halm (Geschäftsführer)
+49 2131 / 75105 - 200
halm@naumann-stahl.de

Christian Brandt (Prokurist)
+49 2131 / 75105 - 211
brandt@naumann-stahl.de

Alex Leibel
+49 2131 / 75105 - 212
leibel@naumann-stahl.de

Ralf Scherer
+49 2131 / 75105 - 213
scherer@naumann-stahl.de

Klaus Schulz (Prokurist)
+ 49 2131 / 75105 - 221
schulz@naumann-stahl.de

Kerstin Urbas (Hbv.)
+49 2131 / 75105 - 222
urbas@naumann-stahl.de

Tobias Erbach
+49 2131 / 75105 - 223
erbach@naumann-stahl.de

Stuttgart
Joachim Vaith (Hbv.)
+49 711 / 87 20 82
vaith@naumann-stahl.de

Sabine Krause
+49 711 / 87 20 82
krause@naumann-stahl.de

Bilbao
Fanny Boehm
+34 94 4247014
fboehm@naumann-stahl.de

Krakau
Damian Skrzypiec
+48 881 956 145
skrzypiec@naumann-stahl.de

naumann-stahl.de

NAUMANN STAHL GmbH & Co. KG
Bataverstraße 90
41462 Neuss

Telefax: +49 2131 / 75105 - 239
info@naumann-stahl.de

STAHL

Naumann Stahl ist Qualität.
Seit 1960.

+49 2131 / 75105 - 0